



Reg. št. / Ref. No.: 3150-0008/10-0003

Datum izdaje / Issued on: 7. julij 2011

Zamenjuje izdajo z dne / Replaces Annex dated: 9. marec 2010

Veljavnost akreditacije je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.sa.gov.si.
Information on current accreditation status is available at the SA website, www.sa.gov.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI ***Annex to the accreditation certificate***

LP-003

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

Institut za varilstvo d.o.o., Ljubljana
Ptujška ulica 19, 1000 Ljubljana
Tehnološki laboratorij, Laboratorij za tlačno opremo, Elektrolaboratorij

2 STANDARD

SIST EN ISO/IEC 17025:2005

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby acknowledges the accredited body as being competent for performing the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / A short description of the scope

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja / Testing fields with reference to the type of test:

- mehansko preskušanje / mechanical testing

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca / Testing fields with reference to the type of test item:

- industrijski materiali in proizvodi / industrial materials and products
- stroji, oprema (naprave pod tlakom) / machinery and equipment (pressure equipment)



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

Priloga k akreditacijski listini
Annex to the Accreditation Certificate

LP-003

Datum izdaje / *Issued on*

7. julij 2011

Zamenjuje izdajo z dne / *Replaces Annex dated*

9. marec 2010

Veljavnost akreditacije je mogoče preveriti na
Information on current accreditation status is available at

www.sa.gov.si

- električni proizvodi in oprema (elektromehanske naprave) / *electrical products and equipment (electromechanical equipment)*
- predmeti splošne uporabe / *objects of general use*

3.2 Podroben opis obsega akreditacija / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Tehnološki laboratorij, Ptujška ulica 19, 1000 Ljubljana

Tabela 1 / Table 1

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: mehansko preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: mechanical testing Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: industrijski materiali in proizvodi / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products				
Št. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja, Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
1.	SIST EN 1321:1998	Porušitveno preskušanje zvarnih spojev na kovinskih materialih – Makroskopske in mikroskopske preiskave zvarov Destructive testing on welds in metallic materials – Macroscopic and microscopic examination of welds	(0 – 1000) kratna povečava	kovine metals
2.	SIST EN 895:1996	Porušni preskus zvarnih spojev na kovinskih materialih – Prečni natezni preskus Destructive tests on welds in metallic materials – Transverse tensile test	(0 – 400) kN	kovine metals
3.	SIST EN 875:1996	Porušitveno preskušanje zvarov na kovinskih materialih – Udarni preskus – Položaj preskušanca, smer zarez in vrednotenje Destructive testing on welds in metallic materials – Impact tests – Test specimen location, notch orientation and examination	(0 – 300) J	kovine metals
4.	SIST EN ISO 148-1:2010	Kovinski materiali – Udarni preskus po Charpyju – 1. del: Preskusna metoda Metallic materials – Charpy impact test – Part 1: Test method	(0 – 300) J	kovine metals
5.	SIST EN ISO 7438:2005	Kovinski materiali – Upogibni preskus Metallic materials – Bend test	(0 – 180) °	kovine metals
6.	SIST EN 910:1998	Porušitveni preskusi zvarnih spojev na kovinskih materialih – Upogibni preskus Destructive tests on welds in metallic materials – Bend tests	(0 – 180) °	kovine metals
7.	SIST ISO 6507-1:2006	Kovinski materiali – Preskus trdote po Vickersu – 1. del: Preskusna metoda Metallic materials – Vickers hardness test – Part 1: Test method	HV 10	kovine metals
8.	SIST EN 1043-1:1998	Porušitveno preizkušanje zvarnih spojev na kovinskih materialih – Preskus trdote – 1. del: Preskus trdote na obločno varjenih spojih Destructive tests on welds in metallic materials – Hardness testing – Part 1: Hardness test on arc welded joint	HV 10	kovine metals



Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed				
Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory				
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: mehansko preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: mechanical testing				
Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products				
Št. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja; Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
9.	SIST EN 1320:1998	Porušitveno preskušanje zvarov na kovinskih materialih – Prelomni preskus Destructive tests on welds in metallic materials – Fracture test	(0 – 180) °	kovine metals
10.	SIST EN ISO 15613:2004	Popis in kvalifikacija varilnih postopkov za kovinske materiale. Razvrščanje na podlagi predproizvodnega preskusa varjenja Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on pre-production welding test		kovine metals
11.	SIST EN 287-1:2004 točka 6 point 6	Preskušanje varilcev – Talilno varjenje – 1. del: Jekla – Postopki preskušanja, tč. 6 – Vzorci in preskušanci, tč. 6.5 Approval testing of welders – Fusion welding – Part 1: Steels – Test procedures, item 6 – Samples and test pieces, item 6.5		kovine, termoplasti metals, thermoplastics
12.	SIST EN ISO 9606-2:2005	Preskušanje za odobritev varilcev – 2. del: Aluminij in aluminijeve zlitine Qualification test of welders. Part 2: Aluminium and aluminium alloys		kovine metals
13.	SIST EN 1418:1999 točka 4 point 4	Varilno osebje – Preskušanje osebja za popolnoma mehanizirano talilno in uporabno varjenje kovinskih materialov – Preskušanje, tč. 4 Welding personnel – Approval testing of welding operators for fusion welding and resistance weld setters for fully mechanized and automatic welding of metallic materials – Testing, item 4		kovine, termoplasti metals, thermoplastics



3.2.2 Tehnološki laboratorij, Enota Maribor, Zagrebška cesta 20, 2000 Maribor

Tabela 2 / Table 2

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: mehansko preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: mechanical testing Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products				
Št. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja; Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
14.	SIST EN 1321:1998	Porušitveno preskušanje zvarnih spojev na kovinskih materialih – Makroskopske in mikroskopske preiskave zvarov Destructive testing on welds in metallic materials – Macroscopic and microscopic examination of welds	(0 – 1000) kratna povečava	kovine metals
15.	SIST ISO 6507-1:2006	Kovinski materiali – Preskus trdote po Vickersu – 1. del: Preskusna metoda Metallic materials – Vickers hardness test – Part 1: Test method	HV 10	kovine metals
16.	SIST EN 1043-1:1998	Porušitveno preizkušanje zvarnih spojev na kovinskih materialih – Preskus trdote – 1. del: Preskus trdote na obločno varjenih spojih Destructive tests on welds in metallic materials – Hardness testing – Part 1: Hardness test on arc welded joint	HV 10	kovine metals
17.	SIST EN 287-1:2004 točka 6 point 6	Preskušanje varilcev – Talično varjenje – 1. del: Jekla – Postopki preskušanja, tč. 6 – Vzorci in preskušanci, tč. 6.5 Approval testing of welders – Fusion welding – Part 1: Steels – Test procedures, item 6 – Samples and test pieces, item 6.5		kovine, termoplasti metals, thermoplastics
18.	SIST EN 875:1996	Porušitveno preskušanje zvarov na kovinskih materialih – Udarni preskus – Položaj preskušanca, smer zareze in vrednotenje Destructive testing on welds in metallic materials – Impact tests – Test specimen location, notch orientation and examination	(0 – 300) J	kovine metals
19.	SIST EN ISO 148-1:2010	Kovinski materiali – Udarni preskus po Charpyju – 1. del: Preskusna metoda Metallic materials – Charpy impact test – Part 1: Test method	(0 – 300) J	kovine metals



3.2.3 Laboratorij za tlačno opremo, Ptujška ulica 19, 1000 Ljubljana

Tabela 3 / Table 3

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: - / Testing fields with reference to the type of test: - Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: stroji, oprema (naprave pod tlakom) / Testing fields with reference to the type of test item: machinery and equipment (pressure equipment)				
St. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja, Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
20.	SIST EN 1254-1:1999 točka 5 point 5	Baker in bakrove zlitine – Fitingi – 1. del: Fitingi s konci za kapilarno mehko in trdo lotanje na bakrene cevi, tč. 5 Copper and copper alloys – Plumbing fittings – Part 1: Fittings with ends for capillary soldering or capillary brazing to copper tubes, item 5 – tlak (pressure) – dimenzijska kontrola (check of dimensions) – trdnost (hydraulic test) – tesnost (leakage) – masa (mass)	tlak: (0 – 100) bar dimenzijska kontrola: (0 – 108) mm pressure: (0 – 100) bar check of dimensions: (0 – 108) mm	bakrene cevi in fittingi za vodovodne, ogrevalne in plinske instalacije seamless copper tubes for water, heating and gas installations
21.	DP-21, rev. 9 interna metoda in-house method	Preizkušanje cevododov – trdnost in tesnost (hydraulic and leakage tests) – tlak (pressure) – funkcionalnost med obratovanjem (operability during operation)	tlak: (0 – 250) bar temperatura: (0 – 100) °C pressure: (0 – 250) bar temperature: (0 – 100) °C	cevododi in armature pipelines and fittings
22.	SIST EN ISO 1167-1:2006 točki 6, 10 points 6, 10	Plastomerne cevi, fittingi in spoji za pretok tekočin in plinov – Ugotavljanje odpornosti proti notranjemu tlaku – 1. del: Osnovna metoda Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids – Determination of the resistance to internal pressure – Part 1: General method – trdnost (hydraulic tests) – tlak (pressure)	tlak: (0 – 250) bar pressure: (0 – 250) bar	cevododi pipelines
23.	DP-56, rev. 6 interna metoda in-house method	Trdnostni in tesnostni preskus tlačne opreme – trdnost in tesnost (hydraulic and leakage tests) – tlak (pressure) – periodični preskusi (periodical inspection)	tlak: (0 – 300) bar temperatura: (0 – 100) °C pressure: (0 – 300) bar temperature: (0 – 100) °C	tlačne posode in kotli pressure vessels, steam



Tabela 4 / Table 4

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: - / Testing fields with reference to the type of test: - Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: predmeti splošne uporabe / Testing fields with reference to the type of test item: objects of general use				
Št. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja; Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
24.	SIST EN 131-2:1996 točke 3, 4, 5 points 3, 4, 5 SIST EN 131-2:1996/AC:2001	Lestve – Zahteve, preskušanje, označevanje, tč. 3, 4 in 5 Ladders – Requirements, testing, marking, item 3, 4 and 5 v povezavi s SIST EN 131-1:2007 in SIST EN 131-3:2007 in connection with SIST EN 131-1:2007 and SIST EN 131-3:2007	dimenzijska kontrola: (0 – 15) m trdnost: do 2600 N konstrukcija, moment: (0 – 2000) Nm check of dimensions: (0 – 15) m strength: to 2600 N construction, torque: (0 – 2000) Nm	kovinske lestve metal ladders

3.2.4 Elektrolaboratorij, Ptujška cesta 19, 1000 Ljubljana

Tabela 5 / Table 5

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: - / Testing fields with reference to the type of test: - Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: električni proizvodi in oprema (elektromehanske naprave) / Testing fields with reference to the type of test item: electrical products and equipment (electromechanical equipment)				
Št. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja; Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
25.	SIST EN 60974-1:2005 točki 5.5 in 16.3 points 5.5 and 16.3	Naprave za obločno varjenje – 1. del: Viri varilnega toka; Posamični preskusi Arc welding equipment – Part 1: Welding power sources; Routine tests Padec napetosti Voltage drop Dielektrična trdnost Dielectric strength Enosmerna napetost DC voltage Enosmerni tok DC Current	(0 – 3,3) V (pri 10A) (0 – 3000) V (0 – 200) V (0 – 750) A	virilnega toka welding power sources

Tabela 6 / Table 6

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: na terenu / Site: fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: - / Testing fields with reference to the type of test: - Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: električni proizvodi in oprema (elektromehanske naprave) / Testing fields with reference to the type of test item: electrical products and equipment (electromechanical equipment)				
St. No.	Oznaka standarda ali nestandardne preskusne metode Reference to standard or non-standard testing method	Naslov standarda ali nestandardne preskusne metode in morebitne navezave na druge standarde ali metode Title of standard or non-standard testing method and eventual relations to other standards or methods	Območje preskušanja; Negotovost rezultata preskušanja (kjer je to pomembno) Range of testing; Uncertainty of the result of testing (where relevant)	Materiali; proizvodi Materials; products
26.	SIST EN 60974-1:2005 točki 5.5 in 16.3 points 5.5 and 16.3	Naprave za obločno varjenje – 1. del: Viri varilnega toka; Posamični preskusi Arc welding equipment – Part 1: Welding power sources; Routine tests Padeč napetosti Voltage drop Dielektrična trdnost Dielectric strength Enosmerna napetost DC voltage Enosmerni tok DC Current	(0 – 3,3) V (pri 10A) (0 – 3000) V (0 – 200) V (0 – 750) A	virilnega toka welding power sources

Opombe / Notes:

- V vseh točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "Območje preskušanja; Negotovost rezultata preskušanja" ni navedenih podatkov, veljajo določila posameznih standardov oziroma nestandardnih preskusnih metod, ki se na to nanašajo.
In all columns of the scope of accreditation where the cells under "Range of measurement, testing; Uncertainty of the result of testing" are empty, the provisions of the relevant standards or non-standard testing methods should apply.
- V točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "Oznaka standarda" ni navedena letnica izdaje standarda, se sklic nanaša na zadnjo (veljavno) izdajo standarda, kar jamči interni sistem sledenja in prilagajanja laboratorija spremembam.
In those columns of the scope of accreditation where the cells under "Reference" do not specify the year of issue of the standard, the latest (valid) standard should apply. This is assured by internal laboratory system of follow-up and adaptation to changes.
- V točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih sta v rubriki "Oznaka standarda" navedeni dve ali več oznak standardov, se sklic v celoti nanaša na identične standarde.
In those columns of the scope of accreditation where the cells under "Reference" specify two or more codes of standards, the complete citation to identical standards should apply.


 Direktor / Director
 dr. Boštjan Godec

